

INFORME DIARIO DE OPERACIÓN DE CENTROS DE REFINACIÓN					
REPORTE N° (CTRCH-2020-001)					
Coordinación/Dirección/Unidad:	CTRCH/DTCFEERIH/RIH	Responsable:	Marco Jácome	Período:	Febrero
Lugar y fecha:	Quito, 26/02/2021				

**DIRECCIÓN DE CONTROL Y FISCALIZACIÓN DE EXPLORACIÓN Y EXPLOTACIÓN  
Y REFINACIÓN E INDUSTRIALIZACIÓN DE HIDROCARBUROS, BIOCOMBUSTIBLES Y SUS MEZCLAS**

Desde 06h00 del 25/02/2021 hasta las 06h00 del 26/02/2021.

REFINERÍAS	UNIDADES DE PROCESO	CAPACIDAD INSTALADA	CAPACIDAD UTILIZADA	VOLUMEN PROCESADO	VOLUMEN PROCESADO	*CALIDAD CRUDO		
		bbl/día	%	m <sup>3</sup> /día	bbl/día	° API	% BSW	% S
<b>REFINERÍA ESMERALDAS 42,33%</b>	Crudo 1	55.000	84,66	7402,93	46563,00	24,7	0,16	1,39
	Crudo 2	55.000	0,00	0,00	0,00			
	Vacío 1	29.400	79,93	3736,11	23499,42			
	Vacío 2	15.900	0,00	0,00	0,00			
	Viscorreductora 1, Sevia 1	15.750	67,40	1687,73	10615,50			
	Viscorreductora 2, Sevia 2	15.750	0,00	0,00	0,00			
	Craqueo Catalítico Fluidizado, FCC	20.000	62,85	1998,47	12570,00			
	Isomerizadora, NHT	3.600	0,00	0,00	0,00			
	Hidrotratamiento de Naftas, HDT	13.000	60,60	1252,50	7878,00			
	Reformadora 2, CCR	10.000	65,76	1045,50	6576,00			
	Hidrodesulfuradora de Diesel, HDS	24.500	64,67	2519,02	15844,15			
	Planta de Azufre Vieja, (S) (TM/día)	12,9	88,39	1,81	11,40			
	Planta de Azufre Nueva, (S1) (TM/día)	50,0	0,00	0,00	0,00			
	Merox 100, Jet Fuel	15.000	32,78	781,74	4917,00			
Merox 200, Gasolina	13.352	53,01	1125,28	7077,79				
Merox 300, GLP (Nueva/Vieja)	6.260	51,65	514,00	3232,96				

**Observaciones:**  
 No Catalíticas 1/2:  
 - Crudo 2: F/O desde 19h00 del 12/02/2021 las debido a paro programado, liberación y de lavado químico, avance 12,81% (13 de 40 días de paro)  
 - Vacío 2: F/O desde 19h00 del 12/02/2021 las debido a paro programado, proceso de liberación, avance 12,81% (13 de 40 días de paro)  
 - Sevia 1: Producción de nafta alineada a HDS  
 - Sevia 2: F/O desde las 19h00 del 10/02/2021 debido a paro programado. Planta recirculando diesel.  
 Catalíticas 1:  
 - FCC: Opera al 62,85% de capacidad. Compresor F-C1 entregado a contratista LEGADOIL.  
 - Merox 300 (V): F/O por baja disponibilidad de carga.  
 Catalíticas 2:  
 - Merox 100: Opera con carga de crudo 1.  
 Catalíticas 3:  
 - HDS: Produce Diésel Premium con contenido de azufre de 41 ppm.  
 Turbogeneradores:  
 - Y-G7001: F/O desde las 22h32 del 04/07/2020 para mantenimiento emergente por fallo de puesta a tierra en la bobina del estator, trabajos suspendidos.  
 - Y-G7003: F/O desde las 10h00 del 08/02/2015 por mantenimiento, en espera de repuestos.  
 - Y-G7004: F/O desde las 16h59 del 29/07/2017, inhabilitado para reemplazo por nuevo equipo.  
 Calderas:  
 - Y-B7005: F/O por mantenimiento programado desde las 17h00 del 22/02/2021.  
 \*Calidad de Crudo: Datos corresponden al 22/02/2021.

<b>REFINERÍA LA LIBERTAD 923,49%</b>	Planta Parsons	26.000	88,52	3658,93	23014,00	25,8	0,20	1,23
	Planta Universal	9.500	100,00	1510,38	9500,00	25,8	0,20	1,24
	Planta Cautivo	9.500	99,91	1508,95	9491,00	25,4	0,20	1,25
	Planta Estabilizadora	4.250	79,04	534,08	3359,25			

**Observaciones:**

<b>REFINERÍA SHUSHUFINDI 100,8%</b>	CRUDO 1	10.000	101,30	1610,54	10.130,0	27,1	0,21	1,07
	CRUDO 2	10.000	101,30	1610,54	10.130,0			
	PLANTA DE GAS - GAS RICO (MMm <sup>3</sup> D-MMPCD)	25	66,47	586,86	16,62			
	PLANTA DE GAS - LICUABLES (GPM)	150	71,17	581,89	106,75			

**Observaciones:**  
 -Planta de gas opera de manera continua conforme la entrega de gas y licuables por parte de la Gerencia de Exploración de EP Petroecuador.

<b>PLANTA DE BAJO ALTO 50,6%</b>	PLANTA DE LICUEFACCIÓN (MMm <sup>3</sup> D-MMPCD)	10,0	50,6	178,7	5,1			
--	---	------	------	-------	-----	--	--	--

**Observaciones:**

Fuente: Datos reportados Regionales.  
 F/O: Fuera de operación.

